



DANE TECHNICZNE	ZALETY
<ul style="list-style-type: none"> ■ Rama wykonana z profili stalowych, profil ocynkowany ■ Dopuszczalne parcie mieszanki betonowej (wg DIN 18212) 80 kN/m² ■ Element podstawowy wysokości 300 cm, nadstawka wysokości 100 cm ■ Możliwość uzyskania przekrojów słupów kwadratowych lub prostokątnych w zakresie 20-60 cm w skoku co 5 cm ■ Cztery jednakowe elementy słupa połączone przegubowo na zawiasach ■ Podest roboczy z barierkami ochronnymi oraz z podłogą z aluminiowej blachy żebrowanej, kompatybilna drabina, obciążenie max 2 kN ■ Zintegrowane kółka transportowe ■ Poszycie z płyty polipropylenowej wzmocnionej aluminium, przykręcone od tyłu płyty 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rama odporna na zwichrowania, antykorozyjna, odporna na zarysowania ■ Niskie nakłady na czyszczenie Wysoka prędkość betonowania ■ Uzyskanie wszystkich typowych przekrojów słupów ■ Antypoślizgowa powierzchnia podłogi podestu ■ Szybki montaż i najwyższe bezpieczeństwo ■ Przenoszenie słupa w całości (żurawiem) ■ Bez konieczności dodatkowych podestów do betonowania ■ Szybkie przestawianie ■ Poszycie odporne na zarysowania i wilgoć ■ Doskonale równe powierzchnie betonowe ■ Powierzchnie betonowe bez odcisków wkrętów lub nitów

